

Tuleje tnące / tuleje prowadzące

Stal HSS / stal, tuleje prowadzące do stempli

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez kołnierza
- Typ **B**: z kołnierzem
- Typ **C**: bez kołnierza

Stal HSS (typy A, B)

- hartowana i odpuszczana (HRC 62 +2)
- Tolerancja i krawędzie tnące precyzyjnie obrobione

Stal ST (typ C)

- Hartowana (HRC 62 +2)
- Powierzchnie montażowe d_i i d₂ precyzyjnie obrobione

INFORMACJE

Tuleje tnące DIN 9845 (typy A, B) są stosowane na przykład w połączeniu ze stemplami tnącymi DIN 9861 (patrz strona) w narzędziach przebijających. Przy wyborze tulei tnącej należy wziąć pod uwagę wymaganą szczelinę cięcia, której wartość zależy od ciętego materiału i jego grubości. Średnica d₄ jest większa niż otwór tnący d_i, umożliwiając tym samym swobodne odprowadzenie wyciętego elementu. W razie potrzeby tuleje tnące mogą zostać poddane obróbce mechanicznej w celu nadania im geometrii specyficznej dla danego zastosowania.

Tuleje pozycjonujące DIN 9845 (typ C) są stosowane jako tuleje prowadzące matrycy. Nadają się one również do prowadzenia i pozycjonowania kołków prowadzących, na przykład jako alternatywa dla tulei wiertarskich DIN 172 (patrz strona 1006) / DIN 179 (patrz strona 1008) gdy zakres tolerancji powinien być bliższy wymiarowi nominalnemu. W połączeniu z otworem montażowym w tolerancji H7, zewnętrzna średnica tulei pozycjonującej o tolerancji n6 pozwala uzyskać pasowanie na wcisk.

AKCESORIA

- DIN 9861 Stemple tnące (patrz strona)

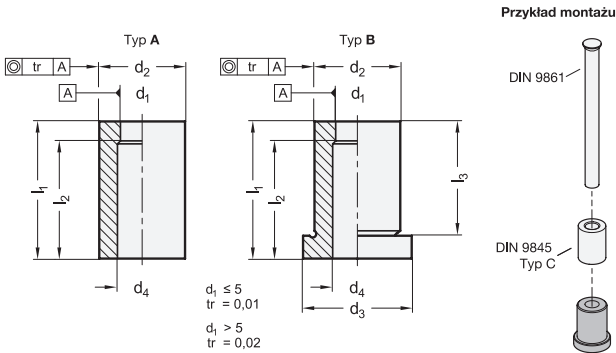
NA ŻYCZENIE

- Inne otwory d_i (typy A, B, C)
- Inne długości l_i (typy A, B)

DANE TECHNICZNE

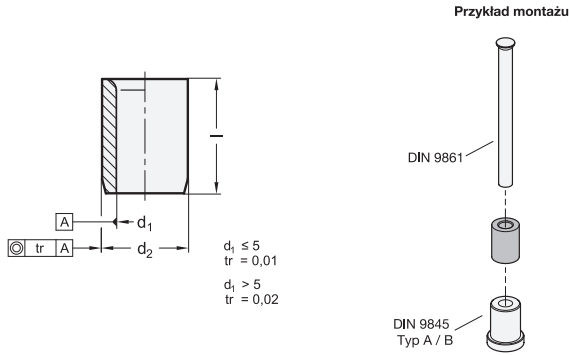
- ISO Tolerancje podstawowe (patrz strona A21)





DIN 9845-Tuleje tnące

Oznaczenie	d1 H8	l1	d2 n6	d2 k6	d3	d4	l2	l3	⚖
DIN 9845-2-20-A-HSS	2	20	6	-	-	d1+0.3	17	-	4
DIN 9845-2-20-B-HSS	2	20	-	6	8	d1+0.3	17	16	5
DIN 9845-2.1-20-A-HSS	2.1	20	7	-	-	d1+0.5	17	-	5
DIN 9845-2.1-20-B-HSS	2.1	20	-	7	9	d1+0.5	17	16	6
DIN 9845-3-20-A-HSS	3	20	7	-	-	d1+0.5	17	-	5
DIN 9845-3-20-B-HSS	3	20	-	7	9	d1+0.5	17	16	6
DIN 9845-3.1-20-A-HSS	3.1	20	8	-	-	d1+0.5	17	-	7
DIN 9845-3.1-20-B-HSS	3.1	20	-	8	10	d1+0.5	17	16	7
DIN 9845-4-20-A-HSS	4	20	8	-	-	d1+0.5	17	-	6
DIN 9845-4-20-B-HSS	4	20	-	8	10	d1+0.5	17	16	7
DIN 9845-4.1-20-A-HSS	4.1	20	10	-	-	d1+0.5	16	-	10
DIN 9845-4.1-20-B-HSS	4.1	20	-	10	12	d1+0.5	16	16	11
DIN 9845-5-20-A-HSS	5	20	10	-	-	d1+0.7	16	-	9
DIN 9845-5-20-B-HSS	5	20	-	10	12	d1+0.7	16	16	10
DIN 9845-5.1-20-A-HSS	5.1	20	12	-	-	d1+0.7	16	-	14
DIN 9845-5.1-20-B-HSS	5.1	20	-	12	14	d1+0.7	16	16	16
DIN 9845-6-20-A-HSS	6	20	12	-	-	d1+0.7	16	-	13
DIN 9845-6-20-B-HSS	6	20	-	12	14	d1+0.7	16	16	14
DIN 9845-6.1-20-A-HSS	6.1	20	15	-	-	d1+0.7	16	-	23
DIN 9845-6.1-20-B-HSS	6.1	20	-	15	17	d1+0.7	16	16	24
DIN 9845-8-20-A-HSS	8	20	15	-	-	d1+0.7	16	-	19
DIN 9845-8-20-B-HSS	8	20	-	15	17	d1+0.7	16	16	21
DIN 9845-8.1-20-A-HSS	8.1	20	18	-	-	d1+1	16	-	31
DIN 9845-8.1-20-B-HSS	8.1	20	-	18	20	d1+1	16	16	33
DIN 9845-10-20-A-HSS	10	20	18	-	-	d1+1	16	-	27
DIN 9845-10-20-B-HSS	10	20	-	18	20	d1+1	16	16	29
DIN 9845-10.1-20-A-HSS	10.1	20	22	-	-	d1+1	15	-	46
DIN 9845-10.1-20-B-HSS	10.1	20	-	22	24	d1+1	15	16	48
DIN 9845-12-20-A-HSS	12	20	22	-	-	d1+1	15	-	41
DIN 9845-12-20-B-HSS	12	20	-	22	24	d1+1	15	16	43
DIN 9845-12.1-20-A-HSS	12.1	20	26	-	-	d1+1	15	-	65
DIN 9845-12.1-20-B-HSS	12.1	20	-	26	28	d1+1	15	16	66



DIN 9845-Tuleje prowadzące

Oznaczenie	d1 H7	Długość l	d2 n6	⚖
DIN 9845-2-12-C-ST	2	12	6	2
DIN 9845-3-12-C-ST	3	12	7	3
DIN 9845-4-12-C-ST	4	12	8	4
DIN 9845-5-16-C-ST	5	16	10	7
DIN 9845-6-16-C-ST	6	16	12	10
DIN 9845-8-20-C-ST	8	20	15	20
DIN 9845-10-20-C-ST	10	20	18	28
DIN 9845-12-28-C-ST	12	28	22	58
DIN 9845-16-36-C-ST	16	36	30	141